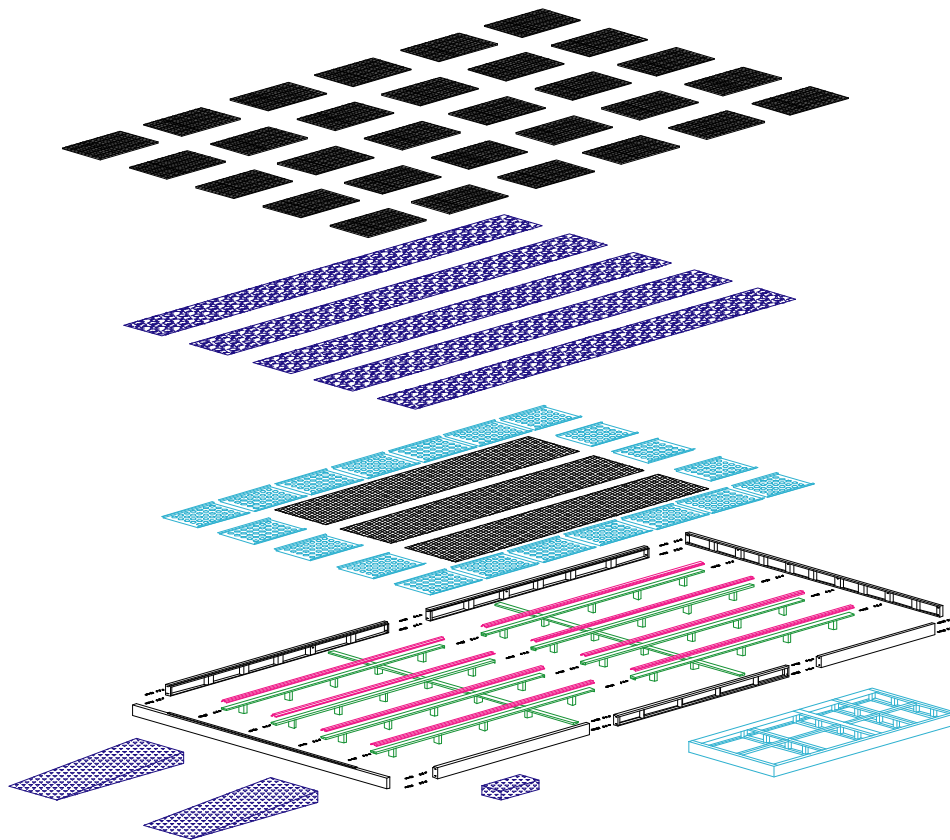


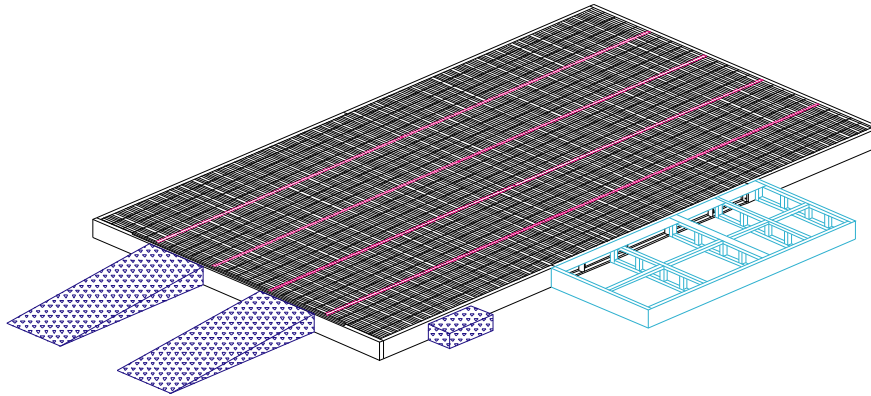
5. Сборка

В общем, окрасочные камеры транспортируются большими партиями, а работы по установке производятся по месту. Детально процесс сборки приведен ниже.

5.1. Сборка основания

- 1) Пожалуйста, перед началом сборки, пользуясь упаковочным листом, проверьте части основания камеры и агрегата для того, чтобы убедиться в правильности размеров и достаточном количестве всех частей.
- 2) Протестируйте фундамент камеры, убедитесь, что фундамент гладкий, чистый, а перепад высоты в пределах места установки камеры не превышает 5 мм.
- 3) Поместите части основания согласно рисунку:

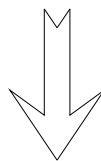


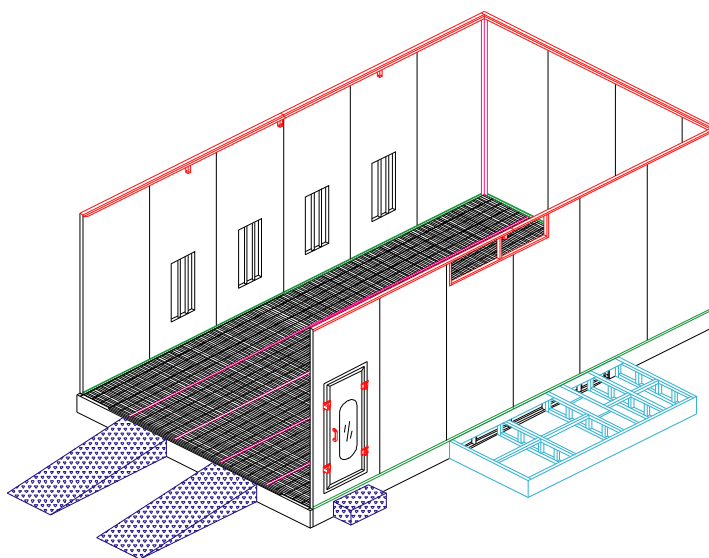
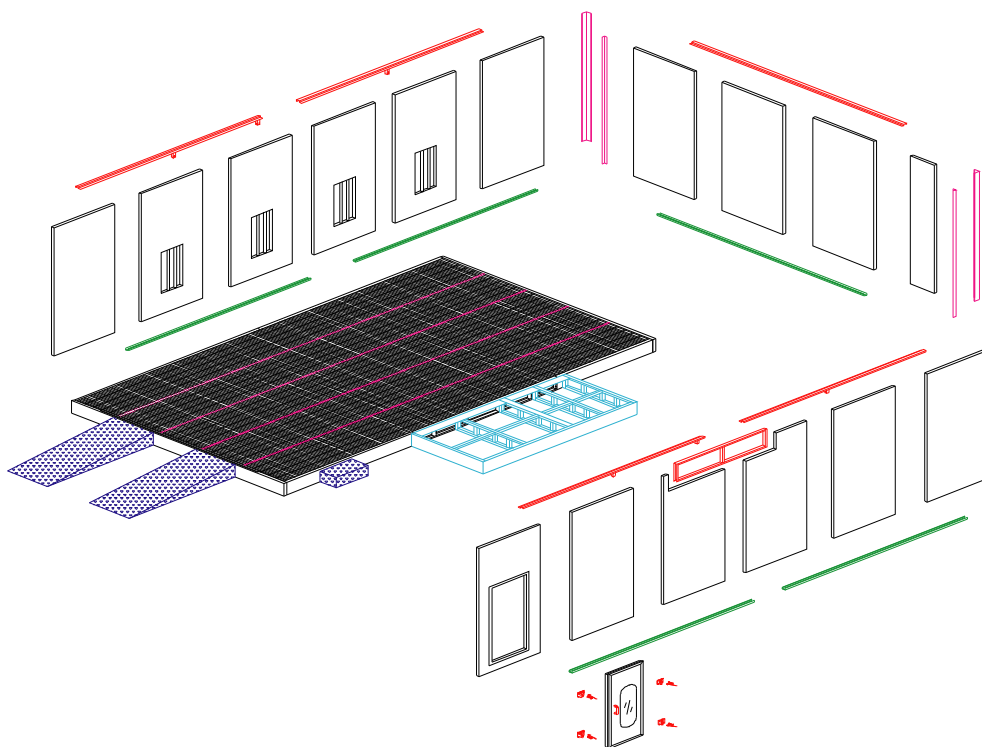


- 4) Проверьте диагональные размеры всех частей после окончательной установки, убедитесь в том, что разность в величинах диагоналей не превышает 5 мм, ошибка в высоте не превышает 2 мм, закрутите все болты в каждой точке.

5.2. Сборка кабины камеры

- 1) Пожалуйста, перед началом сборки, пользуясь упаковочным листом, проверьте все части кабины для того, чтобы убедиться в правильности размеров и достаточном количестве всех частей.
- 2) Поместите части кабины согласно рисункам, приведенным ниже:



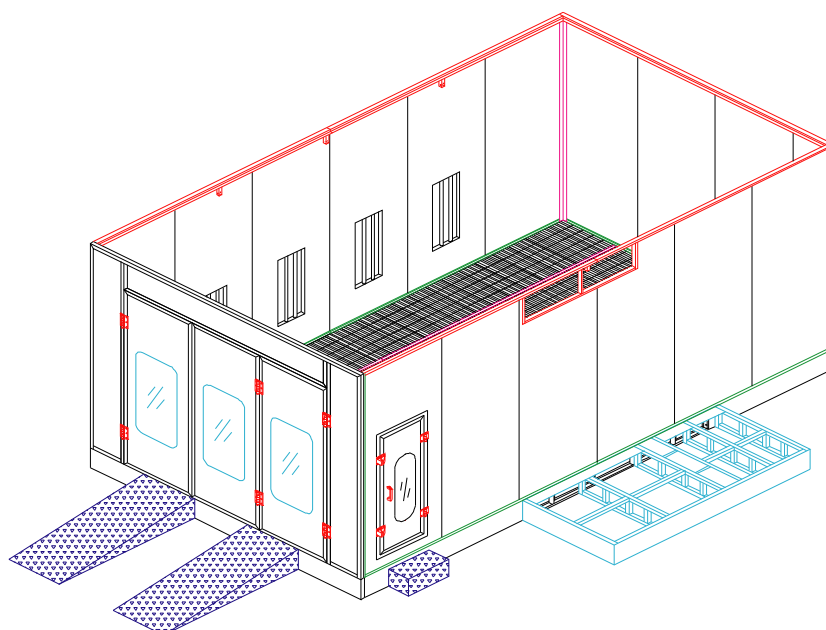
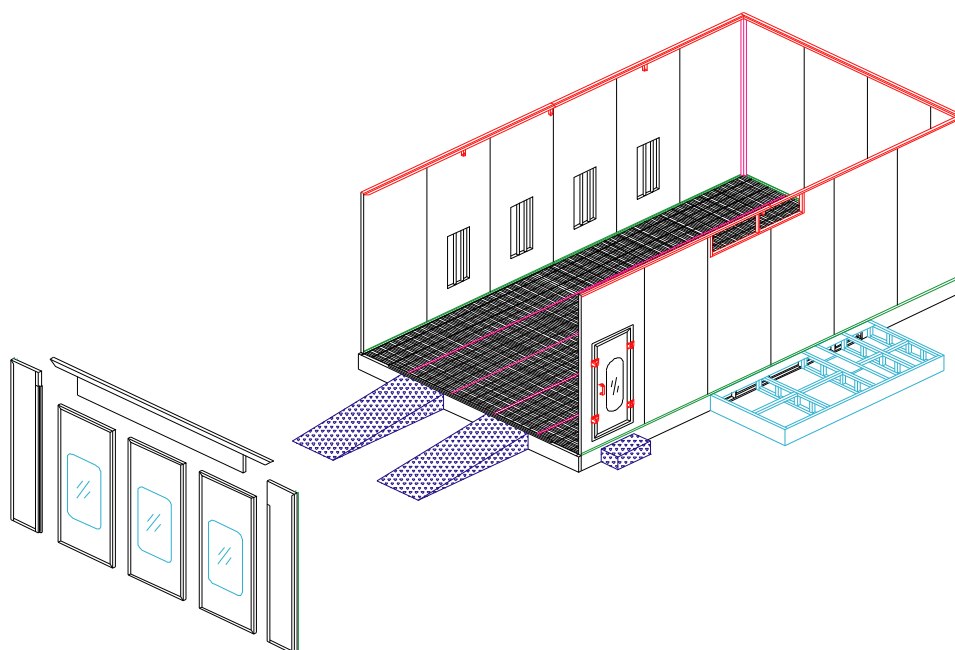


- 3) Проверьте диагональные размеры всех частей после окончательной установки, убедитесь в том, что разность в величинах диагоналей не превышает 5 мм, одновременно, используя отвес, проверьте вертикальность стенок кабины камеры.

5.3. Установка въездных ворот

- 1) Пожалуйста, перед началом сборки, пользуясь упаковочным листом, проверьте все части кабины для того, чтобы убедиться в правильности размеров и достаточном количестве всех частей.

- 2) Установите въездные ворота соответствующим образом, отрегулируйте зазоры между каждой из створок, завинтите болты петель:

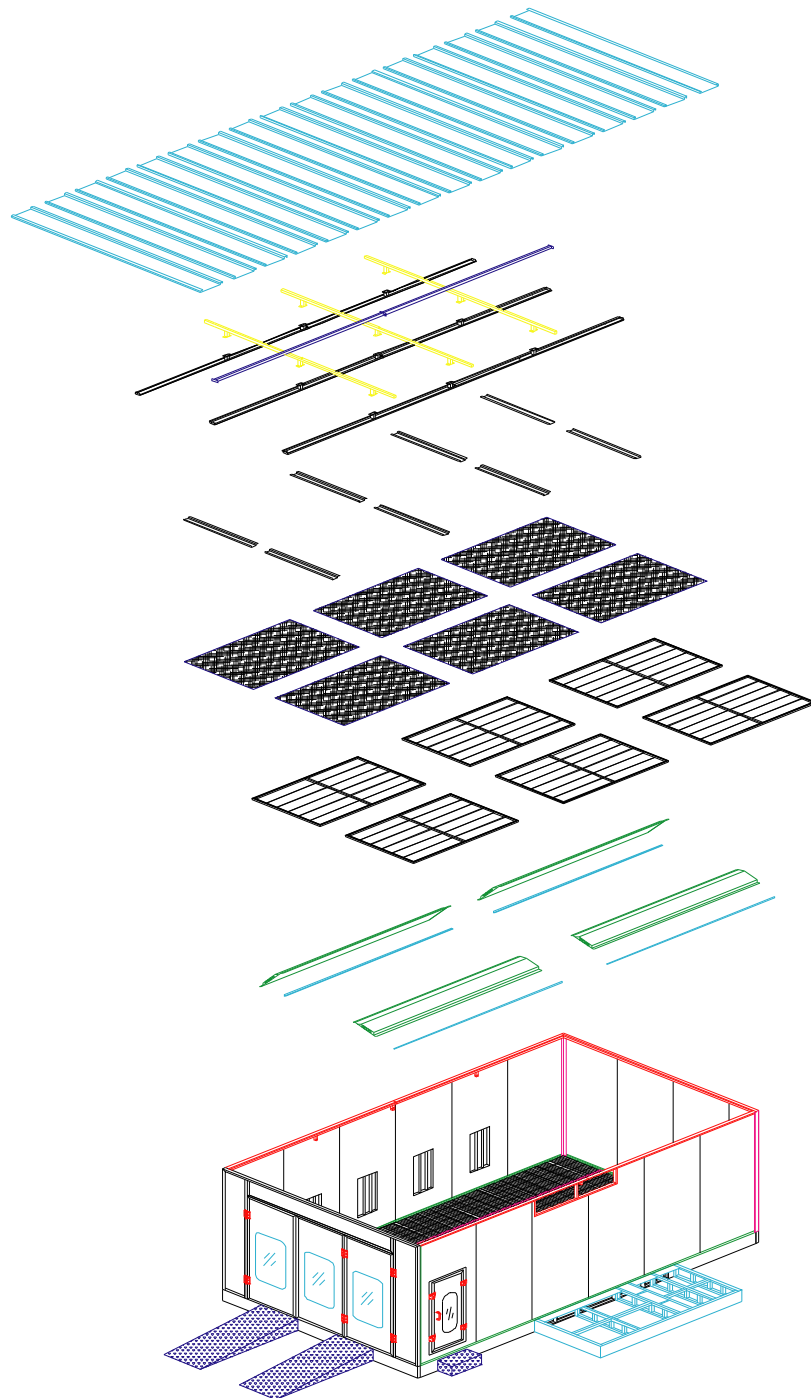


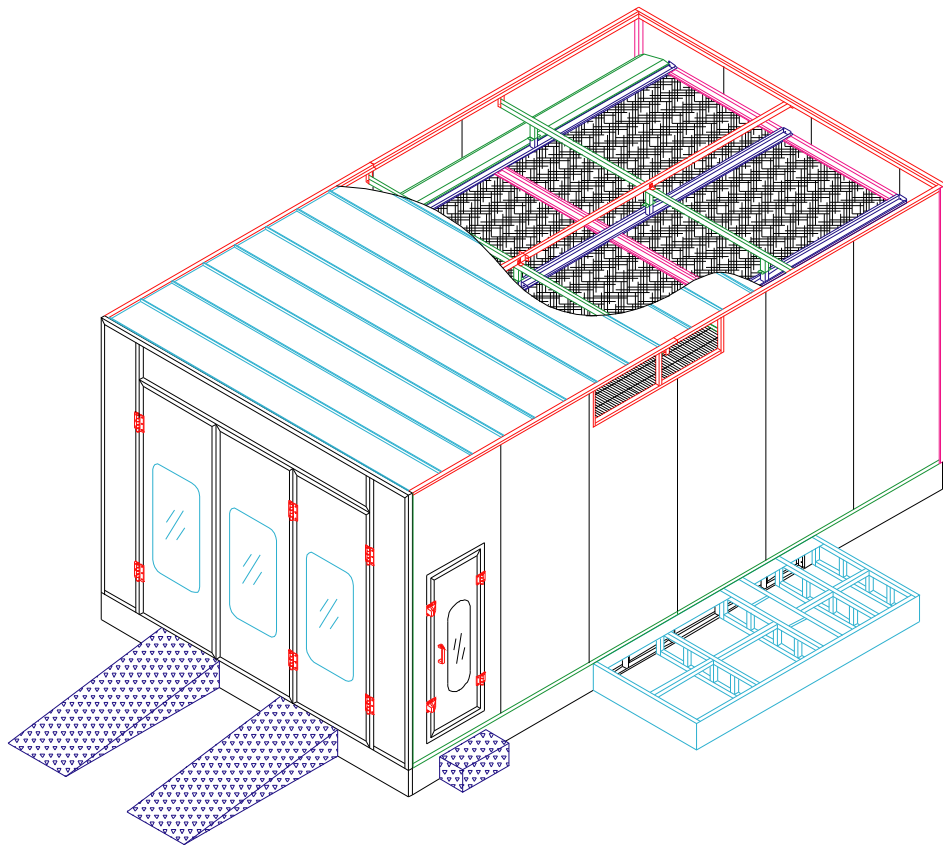
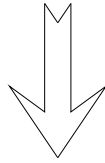
- 3) После установки откройте ворота и убедитесь в том, что все болты на месте и затянуты с достаточным усилием.

5.4. Сборка потолка кабины

- 1) Пожалуйста, перед началом сборки, пользуясь упаковочным листом, проверьте все части кабины для того, чтобы убедиться в правильности размеров и достаточном количестве всех частей.

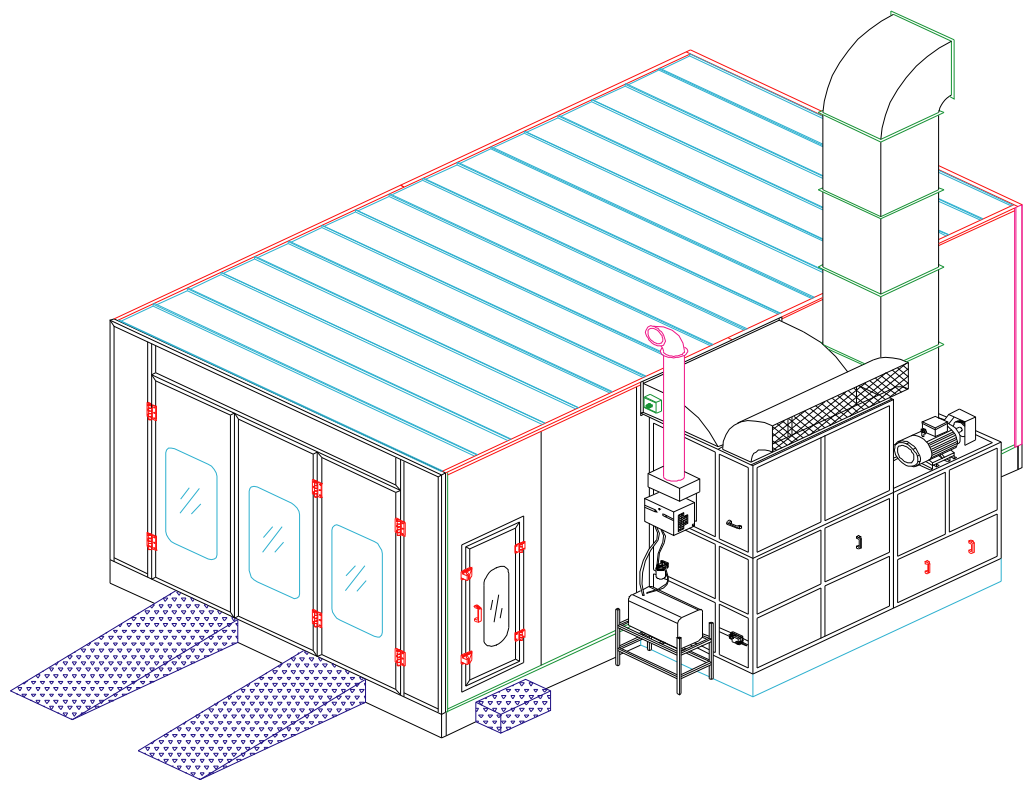
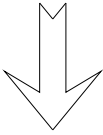
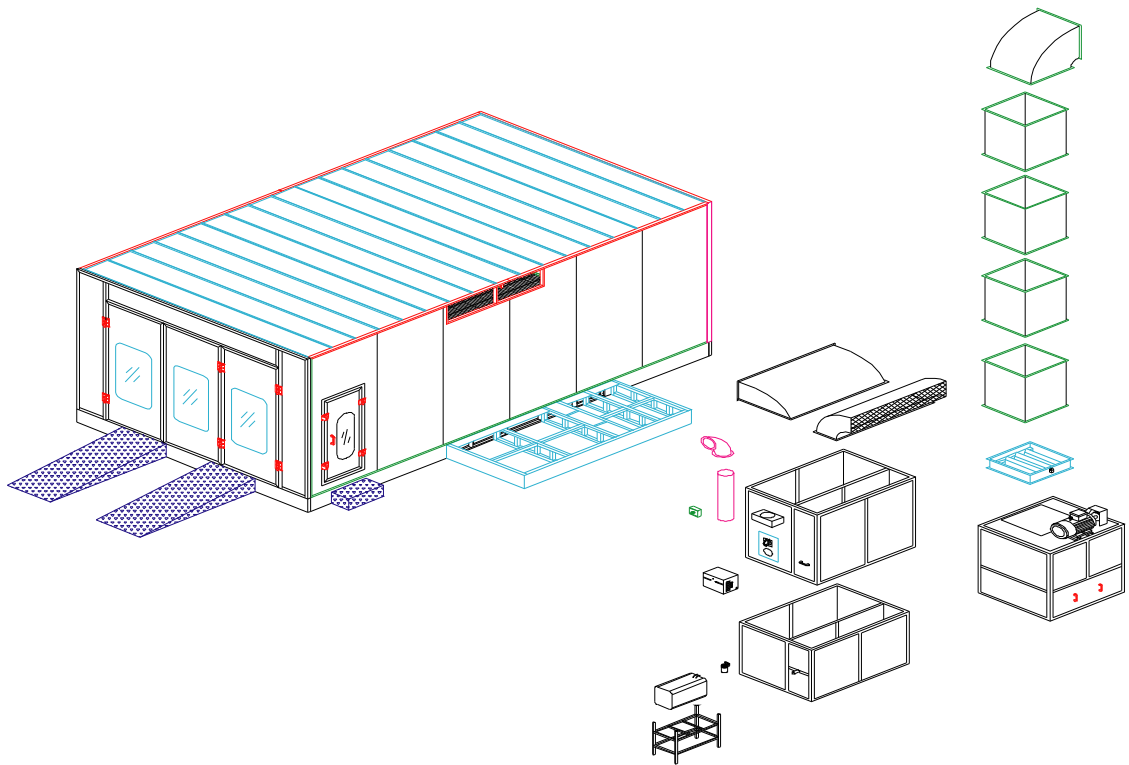
- 2) Установите части потолка согласно рисункам, приведенным ниже, затем завинтите все болты:





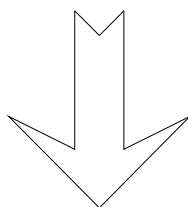
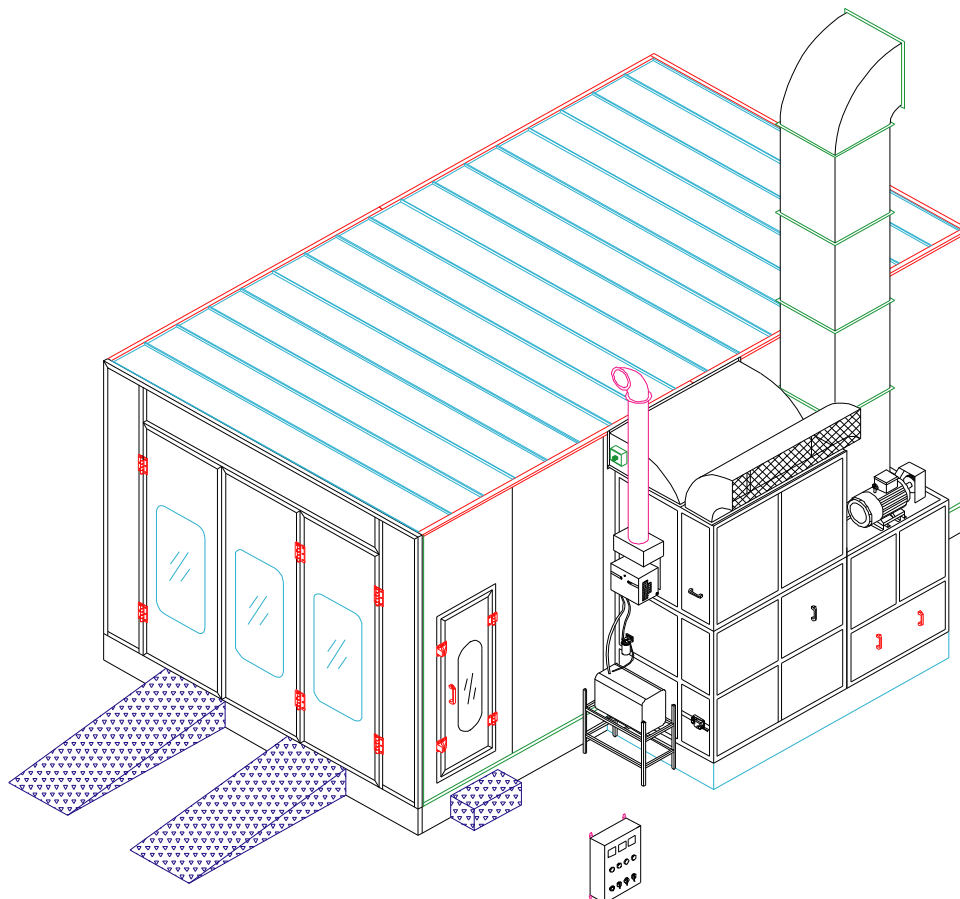
5.5. Сборка приточно-вытяжной вентиляционной системы

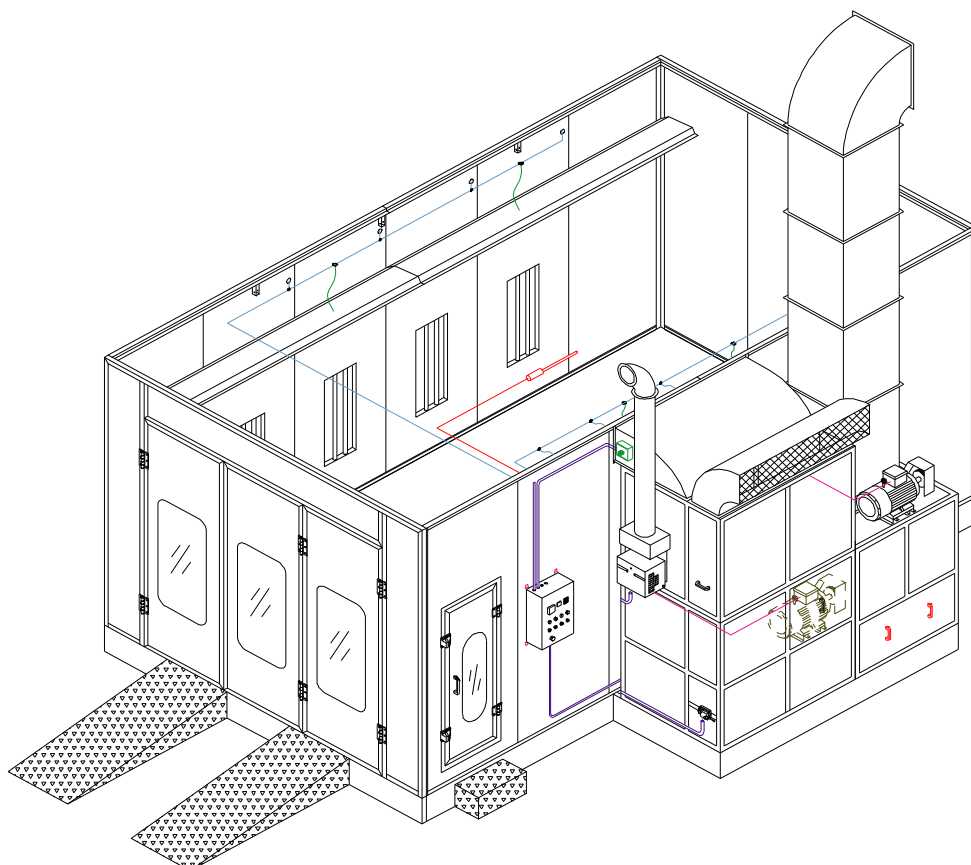
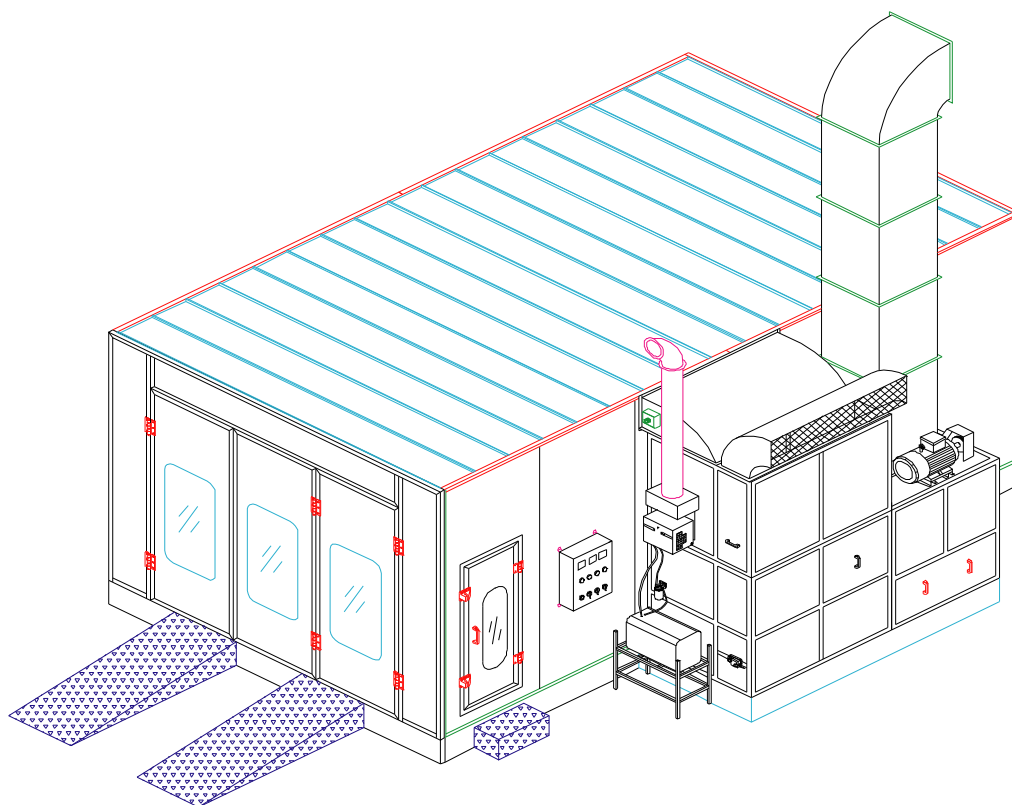
- 1) Пожалуйста, перед началом сборки, пользуясь упаковочным листом, проверьте все части кабины для того, чтобы убедиться в правильности размеров и достаточном количестве всех частей.
- 2) Установите каждую часть согласно рисункам, приведенным ниже, и тщательно соедините все части:



5.6. Установка системы контроля

- 1) Пожалуйста, перед началом сборки, пользуясь упаковочным листом, проверьте все части кабины для того, чтобы убедиться в правильности размеров и достаточном количестве всех частей.
- 2) Поместите пульт управления в необходимое положение и проложите кабели между всеми электрическими частями. Соедините электрические части между собой согласно номерам на схеме, убедитесь, что все соединения выполнены правильно:





Для безопасной работы оборудования, после сборки всех частей, необходимо герметизировать все места, где возможны утечки воздуха, при помощи специального герметика. В противном случае в пространство кабины будет попадать пыль и негативно отражаться на качестве окраски.